

规格	
可切削材料	氧化铝、蜡、PMMA、复合树脂、PEEK、石膏、玻璃纤维增强树脂、钴铬合金（软金属）
可加载工件形状	C型夹盘（带梯级） 梯级部分：98.5 mm（直径），高度 10mm 主体部分：95 mm（直径），高度最大 60mm
工作速度	XYZ 轴：6-1,800 mm / 分
主轴电机	无刷直流电机
主轴转速	6,000-30,000 rpm
旋转轴行程角	A; +360°, B: ±30°
刀库数量	15
可安装刀具尺寸	柄部直径：4mm，长度：40-55mm
可兼容压缩空气	0.05- 0.2 Mpa（自动调节）
控制命令集	RML-1, NC 代码
接口	USB
电源要求	交流 100 V-240 V±10%，50/60 Hz（II 类过电压，IEC 60664-1），2.0 A
功耗	约 200W
工作噪音	运行期间：70 dB (A) 或更低（未进行切削时）。待机期间：45 dB (A) 或以下
外部尺寸	宽度 × 深度 × 高度：495×660×600mm
重量	67kg
安装环境	室内使用，海拔高度：不超过 2,000m，温度：5-40 °C，湿度：35-80%（无冷凝）， 环境污染度：2（依据 IEC 60664-1 的规定），短期临时过电压：1,440V，长期临时过电压：490V
附带配件	电源线，USB 电缆，DGSHAPE 软件包 CD，检测棒，自动校正夹具，C 形夹盘、六角扳手，扳手（用于夹钳）， 扳手（用于主轴），车针架，车针定位器，清洁工具，集尘软管，集尘软管适配器，减压费，清洁刷等

USB 连接的系统要求	
操作系统	Windows® 10、8.1、7（32 位或 64 位）或最初预装 Windows 7 或更高版本然后升级的操作系统版本
USB 线	请使用随附 USB 线

可选配件				
配件	型号	描述		
车针	ZDB-100D	R1.0 mm	金刚石涂层	用于复合树脂、玻璃纤维增强树脂
	ZDB-50D	R0.5 mm		
	ZDB-30D	R0.3 mm		
	ZCB-100D	R1.0 mm	无涂层	
	ZCB-50D	R0.5 mm		
	ZCB-40D	R0.4 mm		
	ZRB-100D	R1.0 mm		
带柄材料适配器	ZV-52D	带柄材料夹具		
材料适配器	ZMA-52DC	带柄材料适配器		
清洁工具	ZCT-4D	带柄清洁工具		
车针架	ZBH-4D	带柄切削头支架		
主轴单元	ZS-4D	带柄主轴		
夹套	ZC-4D	带柄夹套		
主轴皮带	ZSB-170	带柄主轴皮带		
材料适配器机架	ZR-52D	带柄材料适配器机架		
省时套件	CA-MK1	铸造机型用切削省时套件		
	CA-DK1	铸造义齿基托用省时套件		
省时套件选配	CA-52DC	替换用省时套件材料适配器		
	CA-DK1-FX	替换用 CA-DK1 固定装置		

DWX-52Di

5 轴干式加工机

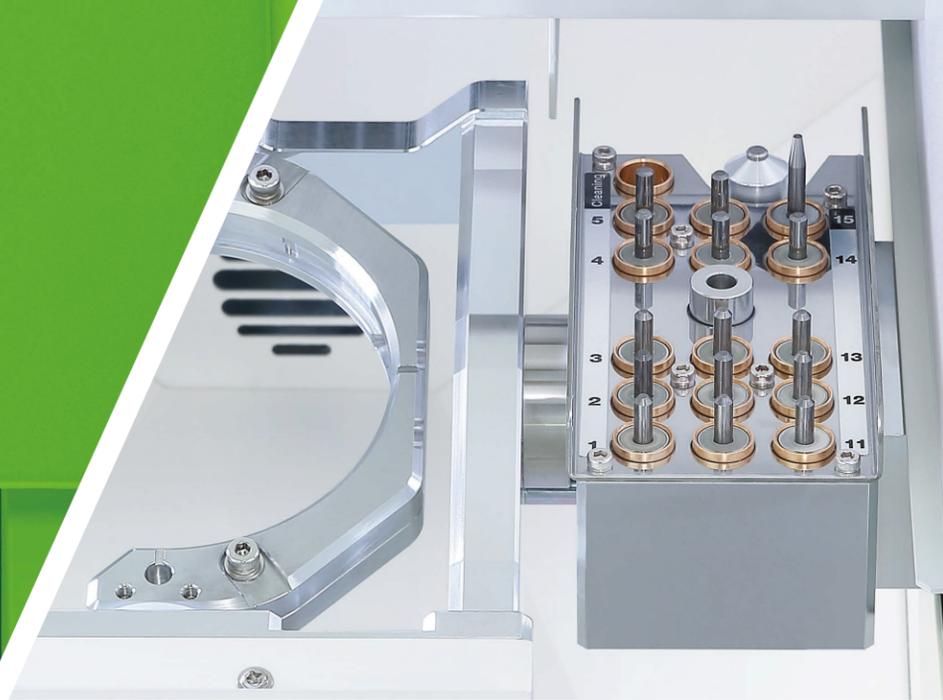


性能精准、效率高超

新型 DWX-52Di 五轴联动齿科切削机隆重登场，为您带来更高效率与产能

设计这一业界畅销齿科切削机系列的新款时，我们的首要任务是保留用户喜爱的众多特性，然后进一步改进。DWX-52Di 五轴联动齿科切削机能够生产各种修复体，包括牙冠、内冠、牙桥、内外嵌体、贴面、基牙、植入杆、螺钉固位牙冠、数字义齿、牙模、种植体导板和咬合夹板。DWX-52Di 带来可靠、精准、易用且性价比出众的解决方案，拥有诸多新特色，包括更高级的 C 型夹盘处理功能、更先进的刀具管理以及众多增强功能，让您的加工厂更加高效多产。

DWX-52Di

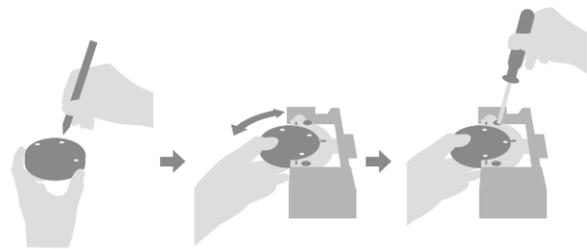


15 把刀具自动换刀装置 (ATC)

DWX-52Di 采用 15 把刀具的自动换刀装置 (ATC)，可在无人值守的情况下持续切削，同时自带用于随附清洁工具的专用槽。现在，您可以将随附的清洁工具装入 ATC 并进行设置，让其自动清除氧化锆粉末和其它材料粉尘，从而使切削物表面更加清洁。

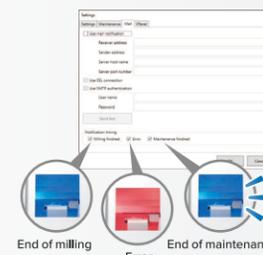
全新 C 形夹盘系统

新型 C 形夹盘适用于 98.5mm 料盘，可快速安全地完成氧化锆、蜡、PMMA、石膏、PEEK、玻璃纤维增强树脂、复合树脂和钴铬 CoCr 等材料的相关设置。通过新的 C 形夹盘可使材料利用率更大程度提高。



友好的用户设计界面

让您通过电脑即可方便地对生产和设备进行监控。邮件提醒功能会告知您设备运行状态，包括切削和维护完成情况或任何报错，最大限度地避免停工情况。



更全面的解决方案

DWX-52Di 五轴联动齿科切削机能够加工各种修复体，包括牙冠、内冠、牙桥、内外嵌体、贴面、基牙、植入杆、螺钉固位牙冠、数字义齿、牙模、种植体导板和咬合夹板。



高精度五轴联动切削

DWX-52Di 通过同时旋转并倾斜料盘的方式轻松地进行深度底切、大弧形应用切削以及全口义齿修复体的切削。

智能刀具控制

VPanel 操作现已升级，新增智能刀具控制功能。当刀具达到用户定义的使用寿命时，该功能可直接将其从储存位置换出，替换成指定的替换刀具，且无需暂停生产。

全面的技术支持网络

除了在线协助或电话协助外，DGSHAPE 还会提供培训讲座，旨在提高客户对产品和服务的熟悉度和信心。我们的服务工程师可在全球范围内协助客户解决使用中碰到的各种难题。