

DWX-52DCi

5 轴干式加工机



规 格		
可切削材料	氧化锆、蜡、PMMA、复合树脂、PEEK、石膏、玻璃纤维增强树脂、钴铬合金（软金属）	
可加载工件形状	盘型（带梯级）	阶梯面：98.5 mm（直径），高度 10 mm 主体面：95 mm（直径），高度最大 35mm
	块状带柄材料	柄直径：6 mm
可装载工件重量	小等于 850g	
换盘装置数量	6	
工作速度	XYZ 轴：6-1,800 mm / 分钟	
主轴电机	无刷直流电机	
主轴转速	6,000-30,000 转 / 分钟	
旋转轴行程角	A: +360°, B: ±30°	
刀库数量	15	
可安装刀具尺寸	刀柄直径：4mm，长度：40-55mm	
兼容的压缩空气	0.02-0.2 Mpa	
控制命令集	RML-1, NC 代码	
接口	USB	
电源要求	交流 100 V-240 V±10%，50/60 Hz（II 类过电压，IEC 60664-1），2.0 A	
功耗	约 200W	
工作噪音	运行期间：70 dB (A) 或更低（未进行切削时）。待机期间：45 dB (A) 或以下	
外部尺寸	长度 x 宽度 x 高度：880×660×600mm	
重量	105kg	
安装环境	室内使用，海拔高度：不超过 2,000 米，温度：5-40 °C，湿度：35-80%（无冷凝），环境污染度：2（依据 IEC 60664-1 的规定），短期临时过电压：1,440V，长期临时过电压：490V	
附带配件	电源线，USB 电连接线，使用手册，DGSHAPE 软件包 CD，检测棒，自动校正夹具，材料适配器，材料适配器机架，块状带柄材料适配器，六角扳手，扳手（用于主轴），车针架，车针定位器，清洁工具，选件适配器 ID 标签，集尘软管，集尘软管适配器，调节器，清洁刷等	

USB 连接的系统要求	
操作系统	Windows®10、8.1、7（32 位或 64 位）或预装 Windows 7 或更高版本然后升级的操作系统版本（正版）
USB 线	请使用随附 USB 线

可选配件				
配件	型号	描述		
车针	ZDB-100D	R1.0 mm	金刚石涂层	复合树脂、玻璃纤维增强树脂
	ZDB-50D	R0.5 mm		
	ZDB-30D	R0.3 mm		
	ZCB-100D	R1.0 mm	无涂层	氧化锆、蜡、PMMA、PEEK、石膏、钴铬合金
	ZCB-50D	R0.5 mm		
	ZCB-40D	R0.4 mm		
	ZRB-100D	R1.0 mm	CA-MK1 用铣头	
带柄材料适配器	ZV-52D	带柄材料夹具		
材料适配器	ZMA-52DC	带柄材料适配器		
清洁工具	ZCT-4D	带柄清洁工具		
车针架	ZBH-4D	带柄切削头支架		
主轴单元	ZS-4D	带柄主轴单元		
夹套	ZC-4D	带柄夹套		
主轴皮带	ZSB-170	带柄主轴皮带		
材料适配器机架	ZR-52D	带柄材料适配器机架		
省时套件	CA-MK1	铸造机型用切削省时套件		
	CA-DK1	铸造义齿基托用省时套件		
省时套件选项	CA-52DC	替换用省时套件材料适配器		
	CA-DK1-FX	替换用 CA-DK1 固定装置		



拓展您的业务

搭配性能监测软件的 DWX-52DCi 五轴联动齿科切削机隆重登场

DWX-52DCi 五轴联动齿科切削机带有换料装置,能够让您的加工厂提升产能、增加利润。它采用开放式结构,可处理多种材料,运行时无需人员值守,现已支持全新 DWINDEX 软件,让您一目了然地掌握投资回报率和生产效率。该款切削机配有 6 槽自动换盘装置、15 把刀具自动换刀装置(ATC)和其它自动化功能,可为不同技术水平的用户提供持续 24 小时的高效生产力。DWX-52DCi 能够生产各种修复体,包括牙冠、内冠、牙桥、内外嵌体、贴面、基牙、植入杆、螺钉固位牙冠、数字义齿、牙模、种植体导板和咬合夹板,是一款功能强大、经济高效的智能齿科修复解决方案。

DWX-52DCi

24 小时高效生产

该款齿科切削机可以在夜间、周末,甚至是办公室关闭期间持续作业,大幅提高产能。自动换盘装置采用全新卡扣式夹具,能够装载多达 6 个 98.5mm 料盘,实现对氧化锆、PMMA、复合树脂、PEEK、石膏、预烧结软金属和纤维增强树脂等材料的多项任务持续切削。此外,块状材料适配器让对多达八个瓷块进行连续设置和切削的作业成为了可能。



DWINDEX 软件助您实现业务智能化

DWX-52DCi 采用新型 DWINDEX 软件,可持续监测切削操作,协助您掌握投资回报率,从而更好地规划、识别和管理设备产能和实验室盈利能力。DWINDEX 会对以下各项进行监测:

- 每个刀具的运行时间
- 每个料盘的运行时间
- 设备运行时间(日/周/月)
- 错误日志
- 使用的材料
- 成果记录



DWINDEX 1



高度可靠, 无需值守

您可以使用 15 把刀具自动换刀装置(ATC)加载各种金刚石涂层车针、硬质合金和 DGSHAPE 混合车针,以便在不停止生产的情况下,持续完成不同材料和多种颜色氧化锆或瓷块的切削作业。

高精度五轴切削

DWX-52DCi 通过同时旋转并倾斜料盘的方式轻松地进行深度底切、大弧形应用切削以及全口义齿修复体的切削。

全面的技术支持网络

除了在线协助或电话协助外, DGSHAPE 还会提供培训讲座,旨在提高客户对产品和服务的熟悉度和信心。我们的服务工程师可在全球范围内协助客户解决使用中碰到的各种难题。